

Maschio per tubi corazzati, non rivestito, PG: PG21



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133450 PG21
GTIN	4045197074959
Classe articolo	11H

Descrizione

Uso:

Utilizzabile come maschio a macchina o per ripassare i filetti a mano.

Per filettatura di tubi corazzati DIN 40430.

Nota:

Codolo a norma DIN 40432. Materiale da taglio: HSS Filetti per pollice: 16 Ø Filettatura: 28,3 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D_s: 20 mm

Quadro del codolo □: 16 mm

Ø preforo: 27 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø Filettatura	28,3 mm
Numero taglienti Z	4
Filetti per pollice	16
Passo della filettatura	1,59 mm
Ø Preforo	27 mm
Ø Codolo D _s	20 mm

Lunghezza complessiva L	90 mm	
Quadro del codolo □	16 mm	
Materiale da taglio	HSS	
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	84,9 mm	
Misura del filetto	Pg21	
Rivestimento	non rivestito	
Tipo di filettatura	Pg	
Angolo di filetto	80 grado	
Norma	DIN 40432	
Norma filettatura	DIN 40430	
Forma dell'imbocco	D	
Codolo	Codolo cilindrico con h9	
Passaggio interno per LR	no	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco	
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio	
Direzione di taglio	destro	
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali	
Colore collarino	senza	
Tipo di prodotto	Maschi a filettare	

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	6 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N



Olio	idoneo	
a umido max.	limitatamente adatto	