

Garant**Maschio a macchina HSS-E, esecuzione vaporizzata, M: M2****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134250 M2 |
| GTIN | 4045197075079 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:****Superficie vaporizzata.** Per limitare le saldature a freddo.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,4 mm

Lunghezza complessiva L: 45 mm

Ø codolo D_s: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 1,6 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Ø Preforo | 1,6 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 2 |
| Ø Filettatura | 2 mm |
| Passo della filettatura | 0,4 mm |
| Norma | DIN 371 |
| Ø Codolo D _s | 2,8 mm |
| Lunghezza complessiva L | 45 mm |
| Quadro del codolo □ | 2,1 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Profondità filettatura | 6 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M2 |
| Rivestimento | esecuzione vaporizzata |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 3xD in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 13 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 13 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 15 m/min | P |
| CuZn | limitatamente adatto | 13 m/min | N |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |

