

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, M: M2,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134200 M2,5
GTIN	4045197074997
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

2 scanalature elicoidali con ampie cavità per trucioli **con esecuzione lucidata**.

**Vantaggi:**

L'inclinazione dell'elica e le ampie scanalature consentono l'evacuazione sicura dei trucioli.

**Uso:**

**Con resistenza alla trazione fino a max. 300 N/mm<sup>2</sup>.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,45 mm

Lunghezza complessiva L: 50 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 2,05 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,45 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Filettatura	2,5 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Preforo	2,05 mm
Norma	DIN 371

Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,8 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	7,5 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M2,5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	idoneo	13 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	13 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	30 m/min	N
PEEK	idoneo	30 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	limitatamente adatto