

Garant**Maschio unico a macchina trapezoidale, nitrurato, Tr: TR10X2****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	133490 TR10X2
GTIN	4045197533012
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Forma adatta per macchine a CN, con rivestimento suddiviso.

Imbocco: ≈ 20 spire. **Con elica a sinistra 25°**, taglio destro.

Vantaggi:

Adatto per l'inversione.

Nota:

Per l'impiego su mandrini sincronizzati.

Taglio con passo forzato.

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	8,2 mm
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Codolo D_s	7 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo $\square$	5,5 mm
Profondità filettatura	12,3 mm
Misura del filetto	10
Rivestimento	nitrurato
Tipo di filettatura	TR

Scheda tecnica

Angolo di filetto	30 grado
Materiale da taglio	HSS E
Norma	Norma interna
Classe di tolleranza	DIN 103 7H
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori sincronizzati
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	7 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	7 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	5 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	3 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	3 m/min	M
GG(G)	idoneo	7 m/min	K
CuZn	idoneo	7 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		