



Maschio a macchina, non rivestito, UNF: 12-28



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	133402 12-28
GTIN	4045197594761
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Con imbocco corretto.

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Tipo di filettatura: UNF

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 374

Filetti per pollice: 28

Ø Filettatura: 5,49 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s: 4 mm

Quadro del codolo □: 3 mm

Ø preforo: 4,7 mm

Descrizione tecnica

Ø Filettatura	5,49 mm
Filetti per pollice	28
Ø Preforo	4,7 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Ø Codolo D _s	4 mm

Lunghezza complessiva L	80 mm
Quadro del codolo □	3 mm
Profondità filettatura	16,44 mm
Passo della filettatura	0,907 mm
Tipo di filettatura	UNF
Misura del filetto	12-28 UNF
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		