

Garant**Maschio a macchina, nitrurato, Tr: TR12X3****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 133490 TR12X3 |
| GTIN | 4045197533036 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

Forma adatta per macchine a CN, con rivestimento suddiviso.

Imbocco: ≈ 20 spire. **Con elica a sinistra 25°**, taglio destro.

Vantaggi:

Adatto per l'inversione.

Nota:

Per l'impiego su mandrini sincronizzati.

Taglio con passo forzato.

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| Numero di scanalature per i trucioli | 3 |
| Passo della filettatura | 3 mm |
| Ø Preforo | 9,25 mm |
| Numero taglienti Z | 3 |
| Ø Codolo D _s | 9 mm |
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Quadro del codolo □ | 7 mm |
| Profondità filettatura | 13,87 mm |
| Misura del filetto | 12 |
| Rivestimento | nitrurato |
| Tipo di filettatura | TR |

| | |
|---------------------------------|---|
| Angolo di filetto | 30 grado |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Norma | Norma interna |
| Classe di tolleranza | DIN 103 7H |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 1,5×D in caso di foro di passaggio |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 7 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 7 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 5 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 3 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 3 m/min | M |
| GG(G) | idoneo | 7 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 7 m/min | N |
| Uni | idoneo | | |
| Olio | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |