



Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E, TiAlN, MF: 18X1,5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139372 18X1,5
GTIN	4045197447067
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Conforme a DIN 374.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1,5 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 17,35 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	18 mm
Ø Codolo D _s	14 mm
Quadro del codolo □	11 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Valore indicativo del Ø preforo	17,35 mm
Profondità filettatura	54 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Misura del filetto	M18x1,5
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	11 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		