

**Garant****Maschio a macchina HSS-E-PM, cromo indurito, M: M1,6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134270 M1,6
GTIN	4045197075215
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

**Superficie cromata e indurita** per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

**Uso:**

Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,35 mm

Lunghezza complessiva L: 40 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 2,5 mm

Quadro del codolo □: 2,1 mm

Ø preforo: 1,25 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,35 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Filettatura	1,6 mm
Ø Preforo	1,25 mm
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	2,5 mm

Lunghezza complessiva L	40 mm
Quadro del codolo □	2,1 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	3,2 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M1,6
Rivestimento	cromo indurito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	idoneo