



## Frese cilindriche a filettare 2xD, TiAlN, M: M10



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139650 M10    |
| GTIN            | 4045197081933 |
| Classe articolo | 11J           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Profilo di filettatura corretto** per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139640**

Tipo di filettatura: M

Tipo di filettatura: M-LH

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Numero denti Z: 3

Profondità di foratura per fori ciechi e passanti: 2,0xD

Passo della filettatura: 1,5 mm

Ø foratura  $d_1$ : 8 mm

Profondità di impiego massima  $l_1$ : 20,2 mm

Lunghezza codolo  $L_s$ : 36 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 70 mm

### Descrizione tecnica

|  |          |
|--|----------|
| Passo della filettatura                              | 1,5 mm   |
| Avanzamento $f_z$ in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,035 mm |
| Profondità di impiego massima $l_1$                  | 20,2 mm  |

|   |   |
|---|---|
| Numero di scanalature per i trucioli              | 3   |
| Numero denti Z                                    | 3   |
| Profondità di foratura per fori ciechi e passanti | 2,0×D   |
| Ø foratura d <sub>1</sub>                         | 8 mm  |
| Ø gambo   | 8 mm  |
| Lunghezza complessiva L <sub>compl.</sub>         | 70 mm   |
| Lunghezza codolo L <sub>s</sub>                   | 36 mm   |
| Passaggio interno per LR                          | sì  |
| Ø foro  | 8 mm  |
| Prof. completo                                    | sì  |
| Profondità filettatura                            | 20 mm   |
| Misura del filetto                                | 10  |
| Rivestimento                                      | TiAlN   |
| Tipo di filettatura                               | M   |
| Tipo di filettatura                               | M-LH  |
| Angolo di filetto                                 | 60 grado  |
| Materiale da taglio                               | HMI   |
| Norma filettatura                                 | DIN 13  |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6                              |
| Utilizzo per tipo di foro                         | fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Tolleranza codolo                                 | h6  |
| Colore collarino                                  | verde   |