

Garant
Frese a filettare foranti 2×D, TiAlN, M: M4

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139515 M4 |
| GTIN | 4045197081728 |
| Classe articolo | 11J |

Descrizione
Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliante per svasatura a 90°.

Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio.

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Passo della filettatura: 0,7 mm

Ø foratura D_c : 3,24 mm

Lunghezza tagliante l_c : 8,9 mm

Lunghezza codolo L_s : 36 mm

Lunghezza complessiva L : 49 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Ø foratura D_c | 3,24 mm |
| Larghezza gola e_1 | 0,7 mm |
| Avanzamento f_z in all. pressofuso | 0,03 mm |
| Quota tagliante per svasatura l_1 | 9,4 mm |
| Passo della filettatura | 0,7 mm |
| Ø max. svasatura D_1 | 4,3 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 2 |

| | |
|------------------------------------|---|
| Ø codolo D _s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 49 mm |
| Lunghezza codolo L _s | 36 mm |
| Profondità filettatura | 6 |
| Misura del filetto | M4 |
| Lunghezza tagliente l _c | 8,9 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Tipo di filettatura | M-LH |
| Tipo di filettatura | M |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Angolo gradino di svasatura | 90 grado |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | senza |
| Applicazione interna/esterna | Interno |
| Tipo di prodotto | Gewindefräser |