



Maschio a macchina a rullare con scanalature per lubrificazione HSS-E, TiAlN, MF: 6X0,75



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139372 6X0,75
GTIN	4045197447005
Classe articolo	12H

Descrizione

Esecuzione:

Conforme a DIN 374.

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 0,75 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_s: 4,5 mm

Quadro del codolo □: 3,4 mm

Valore indicativo del Ø preforo: 5,65 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	5
Ø Filettatura	6 mm
Numero taglienti Z	5
Ø Codolo D _s	4,5 mm
Quadro del codolo □	3,4 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Valore indicativo del Ø preforo	5,65 mm
Profondità filettatura	18 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX

Misura del filetto	M6×0,75
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HSS E
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a rullare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	23 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatto	11 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	12 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		