



## Frese cilindriche a filettare 2xD, TiAlN, M: M12



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139650 M12
GTIN	4045197081940
Classe articolo	11J

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Profilo di filettatura corretto** per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139640**

Tipo di filettatura: M

Tipo di filettatura: M-LH

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Numero denti Z: 4

Profondità di foratura per fori ciechi e passanti: 2,0xD

Passo della filettatura: 1,75 mm

Ø foratura  $d_1$ : 9,9 mm

Profondità di impiego massima  $l_1$ : 25,3 mm

Lunghezza codolo  $L_s$ : 40 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 80 mm

### Descrizione tecnica

Avanzamento $f_z$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Ø foratura $d_1$	9,9 mm

Passo della filettatura	1,75 mm
Profondità di foratura per fori ciechi e passanti	2,0×D
Numero denti Z	4
Profondità di impiego massima $l_1$	25,3 mm
Ø gambo	10 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	80 mm
Lunghezza codolo $L_s$	40 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø foro	9,9 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	24 mm
Misura del filetto	12
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	M-LH
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde