

**Garant**
**Frese a filettare foranti 2xD, TiAlN, M: M5**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139515 M5
GTIN	4045197081735
Classe articolo	11J

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Profilo di filettatura corretto** per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

**Tagliante** per svasatura a 90°.

Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio.

**Vantaggi:**

**Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!**

Passo della filettatura: 0,8 mm

Ø foratura  $D_c$ : 4,1 mm

Lunghezza tagliante  $l_c$ : 10,9 mm

Lunghezza codolo  $L_s$ : 36 mm

Lunghezza complessiva  $L$ : 55 mm

Ø codolo  $D_s$ : 6 mm

**Descrizione tecnica**

Passo della filettatura	0,8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Larghezza gola $e_1$	0,8 mm
Ø max. svasatura $D_1$	5,3 mm
Ø foratura $D_c$	4,1 mm
Quota tagliante per svasatura $l_1$	11,6 mm
Avanzamento $f_z$ in all. pressofuso	0,04 mm

Ø codolo D <sub>s</sub>	6 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Lunghezza codolo L <sub>s</sub>	36 mm
Profondità filettatura	7,5
Misura del filetto	M5
Lunghezza tagliente l <sub>c</sub>	10,9 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Gewindefräser