



Frese cilindriche a filettare 2xD, TiAlN, M: M3



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139650 M3
GTIN	4045197081889
Classe articolo	11J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139640

Tipo di filettatura: M

Tipo di filettatura: M-LH

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: false

Numero denti Z: 3

Profondità di foratura per fori ciechi e passanti: 2,0xD

Passo della filettatura: 0,5 mm

Ø foratura d₁: 2,4 mm

Profondità di impiego massima l₁: 6,2 mm

Lunghezza codolo L_s: 28 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 42 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Avanzamento f _z in acciaio < 750 N/mm ²	0,006 mm
Numero denti Z	3

Profondità di impiego massima l_1	6,2 mm
Profondità di foratura per fori ciechi e passanti	2,0×D
Ø foratura d_1	2,4 mm
Ø gambo	4 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	42 mm
Lunghezza codolo L_s	28 mm
Passaggio interno per LR	no
Ø foro	2,4 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	6 mm
Misura del filetto	3
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	M-LH
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde