

Garant
Frese a filettare foranti 2×D, TiAlN, M: M10

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139515 M10
GTIN	4045197081766
Classe articolo	11J

Descrizione
Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliante per svasatura a 90°.

Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio.

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Passo della filettatura: 1,5 mm

Ø foratura D_c : 8,08 mm

Lunghezza tagliante l_c : 22,1 mm

Lunghezza codolo L_s : 45 mm

Lunghezza complessiva L : 79 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Descrizione tecnica

Quota tagliante per svasatura l_1	23,4 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Larghezza gola e_1	1,5 mm
Ø foratura D_c	8,08 mm
Passo della filettatura	1,5 mm
Ø max. svasatura D_1	10,3 mm
Avanzamento f_z in all. pressofuso	0,065 mm

Ø codolo D _s	12 mm
Lunghezza complessiva L	79 mm
Lunghezza codolo L _s	45 mm
Profondità filettatura	15
Misura del filetto	M10
Lunghezza tagliente l _c	22,1 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Gewindefräser