

Garant
Frese a filettare foranti 2×D, TiAlN, M: M10

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 139515 M10 |
| GTIN | 4045197081766 |
| Classe articolo | 11J |

Descrizione
Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliante per svasatura a 90°.

Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio.

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Passo della filettatura: 1,5 mm

Ø foratura D_c : 8,08 mm

Lunghezza tagliante l_c : 22,1 mm

Lunghezza codolo L_s : 45 mm

Lunghezza complessiva L : 79 mm

Ø codolo D_s : 12 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|----------|
| Quota tagliante per svasatura l_1 | 23,4 mm |
| Numero di scanalature per i trucioli | 2 |
| Larghezza gola e_1 | 1,5 mm |
| Ø foratura D_c | 8,08 mm |
| Passo della filettatura | 1,5 mm |
| Ø max. svasatura D_1 | 10,3 mm |
| Avanzamento f_z in all. pressofuso | 0,065 mm |

| | |
|------------------------------------|---|
| Ø codolo D _s | 12 mm |
| Lunghezza complessiva L | 79 mm |
| Lunghezza codolo L _s | 45 mm |
| Profondità filettatura | 15 |
| Misura del filetto | M10 |
| Lunghezza tagliente l _c | 22,1 mm |
| Rivestimento | TiAlN |
| Tipo di filettatura | M-LH |
| Tipo di filettatura | M |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Passaggio interno per LR | sì |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio |
| Angolo gradino di svasatura | 90 grado |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | senza |
| Applicazione interna/esterna | Interno |
| Tipo di prodotto | Gewindefräser |