

Garant
Frese a filettare foranti 2×D, TiAlN, M: M12

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139515 M12
GTIN	4045197081773
Classe articolo	11J

Descrizione
Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliante per svasatura a 90°.

Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio.

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Passo della filettatura: 1,75 mm

Ø foratura D_c : 9,74 mm

Lunghezza tagliente l_c : 25,5 mm

Lunghezza codolo L_s : 45 mm

Lunghezza complessiva L : 89 mm

Ø codolo D_s : 14 mm

Descrizione tecnica

Quota tagliente per svasatura l_1	27,1 mm
Larghezza gola e_1	1,5 mm
Avanzamento f_z in all. pressofuso	0,08 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Ø foratura D_c	9,74 mm
Ø max. svasatura D_1	12,3 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2

Ø codolo D _s	14 mm
Lunghezza complessiva L	89 mm
Lunghezza codolo L _s	45 mm
Profondità filettatura	18
Misura del filetto	M12
Lunghezza tagliente l _c	25,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Gewindefräser