

Garant
Frese a filettare foranti 1,5×D, TiAlN, M: M4

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139510 M4
GTIN	4045197081667
Classe articolo	11J

Descrizione
Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliante per svasatura a 90°.

Il nocciolo rinforzato, le due scanalature sottili, la geometria ottimizzata, nonché una speciale punta fanno sì che ci sia una buona formazione di trucioli e sforzi minimi di taglio.

Vantaggi:

Foratura, svasatura e fresatura con un solo utensile!

Passo della filettatura: 0,7 mm

Ø foratura D_c : 3,24 mm

Lunghezza tagliente l_c : 6,8 mm

Lunghezza codolo L_s : 36 mm

Lunghezza complessiva L : 47 mm

Ø codolo D_s : 6 mm

Descrizione tecnica

Quota tagliente per svasatura l_1	7,3 mm
Avanzamento f_z in all. pressofuso	0,03 mm
Ø foratura D_c	3,24 mm
Larghezza gola e_1	0,7 mm
Passo della filettatura	0,7 mm
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø max. svasatura D_1	4,3 mm

Ø codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	47 mm
Lunghezza codolo L _s	36 mm
Profondità filettatura	6
Misura del filetto	M4
Lunghezza tagliente l _c	6,8 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero taglienti Z	2
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Gewindefräser