

Garant**Maschio a macchina HSS-E-PM, cromo indurito, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134270 M12
GTIN	4045197075307
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Superficie cromata e indurita per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

Uso:

Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm²**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D_s: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

Descrizione tecnica

Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Filettatura	12 mm
Ø Preforo	10,2 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	9 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12
Rivestimento	cromo indurito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	idoneo