

**Garant**
**Maschio a macchina esecuzione corta, non rivestito, M: M3**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134650 M3
GTIN	4045197075680
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con il **codolo corto si ha una minore sporgenza, quindi maggiore stabilità.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,5 mm

Lunghezza complessiva L: 40 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Quadro del codolo □: 2,7 mm

Ø preforo: 2,5 mm

**Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	2
Passo della filettatura	0,5 mm
Ø Filettatura	3 mm
Ø Preforo	2,5 mm
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 352
Ø Codolo D <sub>s</sub>	3,5 mm
Lunghezza complessiva L	40 mm
Quadro del codolo □	2,7 mm

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	6 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M3
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		