

**Garant**
**Maschio a macchina HSS-E-PM, cromo indurito, M: M14**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134270 M14
GTIN	4045197075314
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Superficie cromata e indurita** per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

**Uso:**

Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 11 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 12 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	14 mm
Ø Preforo	12 mm
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	11 mm

Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	28 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M14
Rivestimento	cromo indurito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	28 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	28 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	23 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	27 m/min	P
CuZn	limitatamente adatto	28 m/min	N

Olio	idoneo
a umido max.	idoneo