

Garant
Maschio a macchina extralungo HSS-E-PM Forma C, vaporizzato, M: M8

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	134670 M8
GTIN	4045197301673
Classe articolo	11H

Descrizione
Esecuzione:
Con codolo extralungo.
Tutte le Dim.: codolo a norma DIN 376 (= Ø codolo rastremato).
Forma C (imbocco a 2 – 3 spire).

Vantaggi:

Particolarmente adatti per la filettatura in punti di difficile accesso.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

 Ø codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 6,8 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3
Passo della filettatura	1,25 mm
Ø preforo	6,8 mm
Ø Filettatura	8 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	Norma interna
Ø codolo D _s	6 mm

Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	vaporizzato
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	15 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	18 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	9 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M

CuZn	limitatamente adatto	16 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		