

Garant**Maschio a macchina HSS-E-PM, cromo indurito, M: M20****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134270 M20 |
| GTIN | 4045197075338 |
| Classe articolo | 11H |

Descrizione**Esecuzione:**

Superficie cromata e indurita per limitare l'incollamento di materiale e aumentare la durata dell'utensile.

Uso:

Per materiali **con resistenza max. alla trazione di 450 N/mm²**.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

Ø codolo D_s: 16 mm

Quadro del codolo □: 12 mm

Ø preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

| | |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura | 2,5 mm |
| Ø Preforo | 17,5 mm |
| Ø Filettatura | 20 mm |
| Numero taglienti Z | 4 |
| Numero di scanalature per i trucioli | 4 |
| Norma | DIN 376 |
| Ø Codolo D _s | 16 mm |

| | |
|---------------------------------|---|
| Lunghezza complessiva L | 140 mm |
| Quadro del codolo □ | 12 mm |
| Classe di tolleranza | ISO 2 6H |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Profondità filettatura | 40 mm |
| Tipo di filettatura | M |
| Misura del filetto | M20 |
| Rivestimento | cromo indurito |
| Angolo di filetto | 60 grado |
| Norma filettatura | DIN 13 |
| Forma dell'imbocco | C |
| Angolo dell'elica | 40 grado |
| Codolo | Codolo cilindrico con h9 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Utilizzo per tipo di foro | fino a 2xD in caso di foro cieco |
| Direzione di taglio | destro |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori dinamici |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Maschi a filettare |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idoneo | 28 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 28 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 23 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | limitatamente adatto | 27 m/min | P |
| CuZn | limitatamente adatto | 28 m/min | N |

| | |
|--------------|--------|
| Olio | idoneo |
| a umido max. | idoneo |