

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, M: M4,5****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134600 M4,5
GTIN	4045197075420
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra 15 – 20°.**

Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,75 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø codolo D_s: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 3,7 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	3,7 mm
Passo della filettatura	0,75 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	4,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm

Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	9 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M4,5
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

