

**Garant**
**Maschio a macchina, non rivestito, M: M16**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134600 M16
GTIN	4045197075529
Classe articolo	11H

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Esecuzione stabile, con elica a destra 15 – 20°.**

Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2 mm

Lunghezza complessiva L: 110 mm

 Ø codolo D<sub>s</sub>: 12 mm

Quadro del codolo □: 9 mm

Ø preforo: 14 mm

**Descrizione tecnica**

Ø Filettatura	16 mm
Ø Preforo	14 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Passo della filettatura	2 mm
Numero taglienti Z	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm

Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	32 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

