

**Garant****Maschio a macchina, non rivestito, M: M5****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134600 M5     |
| GTIN            | 4045197075437 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione****Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra 15 – 20°.**

Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 0,8 mm

Lunghezza complessiva L: 70 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 4,2 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Passo della filettatura              | 0,8 mm  |
| Ø Filettatura                        | 5 mm    |
| Ø Preforo                            | 4,2 mm  |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Norma                                | DIN 371 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 6 mm    |
| Lunghezza complessiva L              | 70 mm   |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Quadro del codolo □             | 4,9 mm                                      |
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                    |
| Materiale da taglio             | HSS E                                       |
| Profondità filettatura          | 10 mm                                       |
| Tipo di filettatura             | M   |
| Misura del filetto              | M5  |
| Rivestimento                    | non rivestito                               |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | D   |
| Angolo dell'elica               | 15-20 grado                                 |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Olio                            | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |                |            |

