

Garant**Maschio a macchina per mandrini sincronizzati HSS-E-PM Forma E, DLC, M: M6****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134280 M6
GTIN	4045197649232
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Esecuzione stabile con elica destra e codolo a norma DIN 1835-B. Speciale geometria per l'impiego su macchine con **mandrino sincronizzato**. Pertanto, la guida del maschio a filettare avviene attraverso il mandrino sincronizzato della macchina. Con speciale **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione per durate ottimali. Utilizzabile con **emulsione** (percentuale minima di olio 8%).

Forma E (imbocco: 1,5 – 2 spire) per maggiori profondità di filettatura.

Nota:

Per l'impiego su mandrini sincronizzati, il mandrino di maschiatura a cambio rapido **GARANT n. art. 338100 – 338121 con compensazione assiale minima (MLA)** assicura la lavorazione più sicura.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E PM

Norma: Norma interna

Classe di tolleranza: ISO 2X 6HX

Passo della filettatura: 1 mm

Lunghezza complessiva L: 80 mm

Ø codolo D_c: 6 mm

Quadro del codolo □: 4,9 mm

Ø preforo: 5 mm

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø Preforo	5 mm

Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	6 mm
Passo della filettatura	1 mm
Norma	Norma interna
Ø Codolo D _s	6 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Quadro del codolo □	4,9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2X 6HX
Materiale da taglio	HSS E PM
Profondità filettatura	15 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M6
Rivestimento	DLC
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	E
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	DIN 1835 B con h6
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tolleranza codolo	h6
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori sincronizzati
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
--	----------	----------------	------------

Alluminio	idoneo	30 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	35 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	20 m/min	N
PMMA acrole	idoneo	25 m/min	N
PA 66 GF30	limitatamente adatto	20 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	25 m/min	N
Cu	idoneo	55 m/min	N
CuZn	idoneo	35 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
Aria	idoneo		