

Garant**Maschio a macchina, non rivestito, M: M18****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134600 M18
GTIN	4045197075536
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:****Esecuzione stabile, con elica a destra 15 – 20°.**

Dim. M2,6 con vecchio profilo DIN.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Ø codolo D_s: 14 mm

Quadro del codolo □: 11 mm

Ø preforo: 15,5 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	15,5 mm
Ø Filettatura	18 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Passo della filettatura	2,5 mm
Norma	DIN 376
Ø Codolo D _s	14 mm
Lunghezza complessiva L	125 mm

Quadro del codolo □	11 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M18
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	D
Angolo dell'elica	15-20 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		

