

**Garant****Maschio a macchina extralungo in HSS-E, non rivestito, M: M16****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	134660 M16
GTIN	4045197075819
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:****Con codolo ultralungo.****≤ M10: codolo a norma DIN 371;****≥ M12: codolo a norma DIN 376.****Vantaggi:**Particolarmente adatti **per la filettatura in punti di difficile accesso.****Descrizione tecnica**

Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero taglienti Z	4
Ø Preforo	14 mm
Passo della filettatura	2 mm
Ø Filettatura	16 mm
Norma	Norma interna
Ø Codolo D <sub>s</sub>	12 mm
Lunghezza complessiva L	220 mm
Quadro del codolo □	9 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	48 mm

Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M16
Rivestimento	non rivestito
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		