

**Garant**
**Maschio a macchina esecuzione corta, non rivestito, M: M12**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134650 M12    |
| GTIN            | 4045197075741 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Con il **codolo corto si ha una minore sporgenza, quindi maggiore stabilità.**

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 352

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,75 mm

Lunghezza complessiva L: 75 mm

Ø codolo D<sub>s</sub>: 9 mm

Quadro del codolo □: 7 mm

Ø preforo: 10,2 mm

**Descrizione tecnica**

|                                      |         |
|--------------------------------------|---------|
| Ø Filettatura                        | 12 mm   |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3       |
| Passo della filettatura              | 1,75 mm |
| Ø Preforo                            | 10,2 mm |
| Numero taglienti Z                   | 3       |
| Norma                                | DIN 352 |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 9 mm    |
| Lunghezza complessiva L              | 75 mm   |
| Quadro del codolo □                  | 7 mm    |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Classe di tolleranza            | ISO 2 6H                                    |
| Materiale da taglio             | HSS E                                       |
| Profondità filettatura          | 24 mm                                       |
| Tipo di filettatura             | M   |
| Misura del filetto              | M12   |
| Rivestimento                    | non rivestito                               |
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | C   |
| Angolo dell'elica               | 15-20 grado                                 |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 2xD in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |

## Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Olio                            | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |                |            |