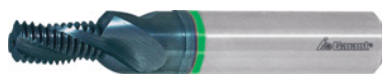




Fresa cilindrica a filettare 1,5×D, TiAlN, M: M12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139655 M12
GTIN	4045197082060
Classe articolo	11J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliante per svasatura a 90°. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

Vantaggi:

Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 139653 e 139654 (2×D).

Tipo di filettatura: M-LH

Tipo di filettatura: M

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Numero denti Z: 3

Passo della filettatura: 1,75 mm

Ø foratura d₁: 9,37 mm

Lunghezza codolo L_s: 45 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 82 mm

Ø gambo: 14 mm

Ø max. svasatura d₃: 13,5 mm

Descrizione tecnica

Ø max. svasatura d ₃	13,5 mm
---------------------------------	---------

Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,055 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Quota tagliente per svasatura l_1	19,7 mm
Numero denti Z	3
Ø foratura d_1	9,37 mm
Ø gambo	14 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	82 mm
Lunghezza codolo L_s	45 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø foro	9,37 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	18 mm
Misura del filetto	12
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde