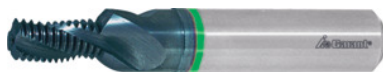




Fresa cilindrica a filettare 1,5×D, TiAlN, M: M16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139655 M16
GTIN	4045197082084
Classe articolo	11J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

Tagliente per svasatura a 90°. **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

Vantaggi:

Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 139653 e 139654 (2×D).

Tipo di filettatura: M-LH

Tipo di filettatura: M

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Numero denti Z: 4

Passo della filettatura: 2 mm

Ø foratura d_1 : 12,82 mm

Lunghezza codolo L_s : 48 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 94 mm

Ø gambo: 18 mm

Ø max. svasatura d_3 : 17,5 mm

Descrizione tecnica

Ø foratura d_1	12,82 mm
Ø max. svasatura d_3	17,5 mm

Passo della filettatura	2 mm
Avanzamento f_z in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Quota tagliente per svasatura l_1	26,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Numero denti Z	4
Ø gambo	18 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	94 mm
Lunghezza codolo L_s	48 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø foro	12,82 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	24 mm
Misura del filetto	16
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a $1,5 \times D$ in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde