

Garant**Frese cilindriche a filettare 1,5xD, TiAlN, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139652 M12
GTIN	4045197199683
Classe articolo	11J

Descrizione**Esecuzione:**

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili.
Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°.

Vantaggi:

Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.

Descrizione tecnica

Numero di scanalature per i trucioli	5
Numero denti Z	5
Avanzamento f_z in acciaio < 60 HRC	0,018 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Ø Codolo D_s	14 mm
Lunghezza complessiva L	82 mm
Lunghezza codolo L_s	45 mm
Passaggio interno per LR	no
Profondità filettatura	18,57 mm
Misura del filetto	M12
Ø Nominale D_c	9,37 mm
Lunghezza taglienti L_c	18,57 mm

Valore di programmazione per svasatura L_1	19,7 mm
Ø Colletto D_1	13,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M
Tipo di filettatura	M-LH
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a $1,5 \times D$ in caso di foro di passaggio
Utilizzo per tipo di foro	fino a $1,5 \times D$ in caso di foro cieco
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosso
Applicazione interna/esterna	Interno
Tipo di prodotto	Fresa a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	idoneo	35 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	idoneo	30 m/min	H
Acciaio < 65 HRC	limitatamente adatta	27 m/min	H
Acciaio < 67 HRC	limitatamente adatto	25 m/min	H
a secco	idoneo		