



Fresa cilindrica a filettare con tagliente di svasatura 2xD, TiAlN, UNC: 3/8-16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139725 3/8-16
GTIN	4045197366726
Classe articolo	11J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili.
Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°.

Vantaggi:

Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.

Uso:

Per **filettatura americana a passo grosso UNC** ASME-B1.1.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139723.

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco e di passaggio

Angolo gradino di svasatura: 90 grado

Tipo di filettatura: UNC

Tipo di filettatura: UNC-LH

Numero denti Z: 3

Filetti per pollice: 16

Ø foratura d₁: 7,34 mm

Lunghezza codolo L_s: 45 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 79 mm

Ø gambo: 12 mm

Ø max. svasatura d₃: 9,8 mm

Descrizione tecnica

Ø foratura d_1	7,34 mm
Avanzamento f_z in acciaio $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Ø max. svasatura d_3	9,8 mm
Quota tagliente per svasatura l_1	20,9 mm
Passo della filettatura	1,587 mm
Filetti per pollice	16
Numero denti Z	3
Numero di scanalature per i trucioli	3
Ø gambo	12 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	79 mm
Lunghezza codolo L_s	45 mm
Ø foro	7,34 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	19,06 mm
Tipo di filettatura	UNC
Tipo di filettatura	UNC-LH
Misura del filetto	3/8-16
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a $2 \times D$ in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Applicazione interna/esterna	Interno

