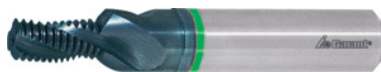




## Fresa cilindrica a filettare 1,5×D, TiAlN, M: M4



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139655 M4
GTIN	4045197082015
Classe articolo	11J

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Profilo di filettatura corretto** per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili).

**Tagliente** per svasatura a 90°.

#### Vantaggi:

**Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.**

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**I prodotti più recenti consigliati si trovano al n. art. 139653 e 139654 (2×D).**

Tipo di filettatura: M-LH

Tipo di filettatura: M

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: false

Numero denti Z: 3

Passo della filettatura: 0,7 mm

Ø foratura d<sub>1</sub>: 3,14 mm

Lunghezza codolo L<sub>s</sub>: 36 mm

Lunghezza complessiva L<sub>compl.</sub>: 47 mm

Ø gambo: 6 mm

Ø max. svasatura d<sub>3</sub>: 4,5 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,7 mm
Quota tagliente per svasatura l <sub>1</sub>	6,5 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero denti Z	3
Ø foratura $d_1$	3,14 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Ø max. svasatura $d_3$	4,5 mm
Ø gambo	6 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	47 mm
Lunghezza codolo $L_s$	36 mm
Passaggio interno per LR	no
Ø foro	3,14 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	6 mm
Misura del filetto	4
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	M-LH
Tipo di filettatura	M
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a 1,5×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde