

**Fresa cilindrica a filettare con tagliente di svasatura 2xD, TiAlN, UNC: 1/4-20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	139725 1/4-20
GTIN	4045197366702
Classe articolo	11J

Descrizione**Esecuzione:**

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili.
Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°.

Vantaggi:

Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.

Uso:

Per **filettatura americana a passo grosso UNC** ASME-B1.1.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139723.

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2xD in caso di foro cieco e di passaggio

Angolo gradino di svasatura: 90 grado

Tipo di filettatura: UNC

Tipo di filettatura: UNC-LH

Numero denti Z: 3

Filetti per pollice: 20

Ø foratura d₁: 4,7 mm

Lunghezza codolo L_s: 36 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 62 mm

Ø gambo: 8 mm

Ø max. svasatura d₃: 6,6 mm

Descrizione tecnica

Filetti per pollice	20
Numero denti Z	3
Passo della filettatura	1,27 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Avanzamento f_z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,018 mm
Ø max. svasatura d_3	6,6 mm
Ø foratura d_1	4,7 mm
Quota tagliente per svasatura l_1	15,4 mm
Ø gambo	8 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	62 mm
Lunghezza codolo L_s	36 mm
Ø foro	4,7 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	12,7 mm
Tipo di filettatura	UNC
Tipo di filettatura	UNC-LH
Misura del filetto	1/4-20
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Applicazione interna/esterna	Interno

