



## Frese cilindriche a filettare 2xD, TiAlN, M x Passo: 5X0,5



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139670 5X0,5
GTIN	4045197082251
Classe articolo	11J

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Profilo di filettatura corretto** per fresare **filetti precisi**, (su pezzi stabili). **Adduzione interna del lubrorefrigerante.**

#### Nota:

**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

**Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139665**

Tipo di filettatura: MF-LH

Tipo di filettatura: MF

Angolo di filetto: 60 grado

Materiale da taglio: HMI

Norma filettatura: DIN 13

Codolo: DIN 6535 HA con h6

Passaggio interno per LR: sì

Numero denti Z: 3

Profondità di foratura per fori ciechi e passanti: 2,0xD

Passo della filettatura: 0,5 mm

Ø foratura  $d_1$ : 4,3 mm

Profondità di impiego massima  $l_1$ : 10,2 mm

Lunghezza codolo  $L_s$ : 36 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 55 mm

### Descrizione tecnica

Passo della filettatura	0,5 mm
Ø foratura $d_1$	4,3 mm
Avanzamento $f_z$ in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm

Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero denti Z	3
Profondità di foratura per fori ciechi e passanti	2,0×D
Ø gambo	6 mm
Profondità di impiego massima $l_1$	10,2 mm
Lunghezza complessiva $L_{\text{compl.}}$	55 mm
Lunghezza codolo $L_s$	36 mm
Passaggio interno per LR	sì
Ø foro	4,3 mm
Prof. completo	sì
Profondità filettatura	10 mm
Misura del filetto	5×0,5
Rivestimento	TiAlN
Tipo di filettatura	MF-LH
Tipo di filettatura	MF
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	HMI
Norma filettatura	DIN 13
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Applicazione interna/esterna	Interno