



Fresa cilindrica a filettare con tagliente di svasatura 2×D, TiAIN, UNF: 7/16-20



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	139726 7/16-20
GTIN	4045197366801
Classe articolo	11J

Descrizione

Esecuzione:

Profilo di filettatura corretto per fresare **filetti precisi**, su pezzi stabili.

Con **codolo rinforzato** e tagliente per creare una svasatura a 90°.

Vantaggi:

Svasatura e fresatura in un'unica fase di lavoro.

Uso

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME-B1.1.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 139728.

Angolo di filetto: 60 grado Materiale da taglio: HMI Codolo: DIN 6535 HA con h6 Passaggio interno per LR: sì

Utilizzo per tipo di foro: fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio

Angolo gradino di svasatura: 90 grado

Tipo di filettatura: UNF Tipo di filettatura: UNS-LH

Numero denti Z: 3 Filetti per pollice: 20 Ø foratura d₁: 9,32 mm Lunghezza codolo L; 45 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 88 mm

Ø gambo: 14 mm

Ø max. svasatura d₃: 11,4 mm

Descrizione tecnica



\varnothing foratura d ₁	9,32 mm
Passo della filettatura	1,27 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Avanzamento f _z in acciaio < 1100 N/mm ²	0,045 mm
Filetti per pollice	20
Quota tagliente per svasatura I ₁	23,1 mm
Ø max. svasatura d₃	11,4 mm
Numero denti Z	3
Ø gambo	14 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	88 mm
Lunghezza codolo L _s	45 mm
Ø foro	9,32 mm
Prof. completo	Sì
Profondità filettatura	22,22 mm
Tipo di filettatura	UNF
Tipo di filettatura	UNF-LH
Misura del filetto	7/16-20
Rivestimento	TiAlN
Angolo di filetto	60 grado
Materiale da taglio	НМІ
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2×D in caso di foro cieco e di passaggio
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Applicazione interna/esterna	Interno

