

Garant**Maschio a macchina, esecuzione vaporizzata, M: M8****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135150 M8
GTIN	4045197076144
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Con filetto guida a rastremazione conica (3 – 4 denti pieni; rastremazione conica posteriore).

Speciali per la filettatura di fori ciechi in profondità e per i trucioli che rimangono nelle scanalature del maschio a filettare.

Vantaggi:

Durante la corsa di ritorno del maschio, la rastremazione conica evita che i trucioli si possano incastrare con conseguente rotture delle punte dei denti.

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 371

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 1,25 mm

Lunghezza complessiva L: 90 mm

Ø codolo D_s: 8 mm

Quadro del codolo □: 6,2 mm

Ø preforo: 6,8 mm

Descrizione tecnica

Ø Preforo	6,8 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	8 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 371

Ø Codolo D_s	8 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Quadro del codolo □	6,2 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	24 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M8
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P

GG(G)	limitatamente adatto	9 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		