

Garant**Maschio a macchina, esecuzione vaporizzata, M: M20****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135300 M20
GTIN	4045197076434
Classe articolo	11H

Descrizione**Esecuzione:**

Elica destra robusta, per asportazione ottimale dei trucioli.

Raccomandazioni:

Nei **materiali TOOLOX** si raccomanda di forare da **0,05 a 0,3 mm** in più rispetto al \varnothing del preforo, a differenza di quanto indicato nella norma DIN (vedi tabella).

Tipo di filettatura: M

Materiale da taglio: HSS E

Norma: DIN 376

Classe di tolleranza: ISO 2 6H

Passo della filettatura: 2,5 mm

Lunghezza complessiva L: 140 mm

\varnothing codolo D_s : 16 mm

Quadro del codolo \square : 12 mm

\varnothing preforo: 17,5 mm

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	4
\varnothing Preforo	17,5 mm
Passo della filettatura	2,5 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
\varnothing Filettatura	20 mm
Norma	DIN 376
\varnothing Codolo D_s	16 mm

Lunghezza complessiva L	140 mm
Quadro del codolo □	12 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	40 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M20
Rivestimento	esecuzione vaporizzata
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	limitatamente adatto	15 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	6 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	3 m/min	H
Olio	idoneo		

a umido max.

limitatamente adatto