

**Garant****Maschio a macchina, TiN, M: M12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	135100 M12
GTIN	4045197076069
Classe articolo	11H

**Descrizione****Esecuzione:**

Migliore resistenza all'usura, quindi utilizzabile con velocità di taglio più elevate e con **emulsione** (percentuale min. di olio 8%).

**Descrizione tecnica**

Ø Preforo	10,2 mm
Passo della filettatura	1,75 mm
Numero taglienti Z	3
Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Norma	DIN 376
Ø Codolo D <sub>s</sub>	9 mm
Lunghezza complessiva L	110 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Tipo di filettatura	M
Misura del filetto	M12

Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	16 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	19 m/min	P
GG(G)	limitatamente adatto	14 m/min	K
CuZn	limitatamente adatto	16 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		