

Garant
Punta a gradino per prefori in HMI 90°, TiAlN, Per filettatura: M6

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	125100 M6
GTIN	4045197064974
Classe articolo	11E

Descrizione
Esecuzione:

La parte forante e quella di svasatura hanno scanalature e biselli propri. In questo modo, il profilo della punta a gradino resta intatto anche dopo diverse riaffilature. Angolo di svasatura 90°.

Vantaggi:

Il preforo di filettatura e la svasatura vengono realizzati **e perfettamente allineati** in un'unica fase di lavoro. Per la realizzazione di prefori per filettatura.

Numero denti Z: 2

Passaggio interno per LR: no

Ø D₁ 1° gradino con smusso h7: 5 mm

Ø D₂ 2° gradino con smusso h7: 8 mm

Altezza gradino L₁ 1° livello: 16,5 mm

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c: 41 mm

Lunghezza complessiva L: 79 mm

Ø codolo D_s: 8 mm

Descrizione tecnica

Ø D ₁ 1° gradino con smusso h7	5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	41 mm
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,11 mm/gir,
Ø D ₂ 2° gradino con smusso h7	8 mm
Per filettatura	M6
Ø Codolo D _s	8 mm

Lunghezza complessiva L	79 mm
Numero denti Z	2
Passaggio interno per LR	no
Altezza gradino L ₁ 1° livello	16,5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h7
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo gradino di svasatura	90 grado
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	senza
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro cieco e passante
Tipo di prodotto	Punte a gradino

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	260 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	180 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	60 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	idoneo	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	25 m/min	S
GG(G)	idoneo	110 m/min	K
CuZn	idoneo	180 m/min	N
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		