

**Garant**
**Alesatore per macchine a CN in HMI, non rivestito, Ø Nominale DC: 8,7 mm**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 164340 8,7    |
| GTIN            | 4045197093929 |
| Classe articolo | 11P           |

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Esecuzione per macchine a CN** simile a DIN 8093 **con Ø codolo cilindrico per il montaggio su mandrini idraulici o ad altissima precisione.** In questo modo si ottiene la **massima precisione di rotazione concentrica e sicurezza nella realizzazione di accoppiamenti H7.** **Non è più necessario utilizzare supporti speciali quando si usano gli alesatori per macchine a CN GARANT.** Con taglienti lunghi ed elica sinistra.

**Uso:**

Per alesare fori passanti, poiché i trucioli vengono evacuati nella direzione di taglio. Imbocco adatto anche per fori ciechi.

**Nota:**

Per alesatori come il n. art. 164340 e 164341 con altri diametri e adattamenti vedi n. art. 164344 e 164345.

Utilizzo per tipo di foro: in caso di foro passante

Tolleranza del Ø del foro: H7

Numero taglienti Z: 6

Tolleranza del Ø del foro: H7

Lunghezza taglienti  $L_c$ : 36 mm

Sporgenza totale  $L_1$ : 79 mm

Lunghezza complessiva L: 125 mm

Numero taglienti Z: 6

Ø codolo  $D_s$ : 10 mm

**Descrizione tecnica**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Tolleranza codolo      | h6     |
| Ø nominale $D_c$       | 8,7 mm |
| Sporgenza totale $L_1$ | 79 mm  |

|  |  |
|--|--|
| Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,15 mm/gir,                                       |
| Ø codolo D <sub>s</sub>                                | 10 mm  |
| Lunghezza complessiva L                                | 125 mm   |
| Lunghezza taglienti L <sub>c</sub>                     | 36 mm  |
| Numero taglienti Z                                     | 6  |
| Ø foro consigliato in acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 8,4 mm   |
| Tolleranza del Ø del foro                              | H7   |
| Rivestimento   | non rivestito                                      |
| Materiale da taglio                                    | HMI  |
| Norma  | Norma interna                                      |
| Passaggio interno per LR                               | no   |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6                                 |
| Utilizzo per tipo di foro                              | in caso di foro passante                           |
| Colore collarino                                       | verde  |
| Tipo di prodotto                                       | Utensile per alesatura<br>con taglienti monoblocco |