

Maschio a macchina, esecuzione vaporizzata, M: M16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	134851 M16		
GTIN	4045197346360		
Classe articolo	11H		

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	3		
Passo della filettatura	2 mm		
Numero di scanalature per i trucioli	3		
Ø Filettatura	16 mm		
Ø Preforo	14 mm		
Norma	DIN 376		
Ø Codolo D _s	12 mm		
Lunghezza complessiva L	110 mm		
Quadro del codolo □	9 mm		
Classe di tolleranza	ISO 2 6H		
Materiale da taglio	HSS E		
Profondità filettatura	48 mm		
Tipo di filettatura	M		
Misura del filetto	M16		
Rivestimento	esecuzione vaporizzata		
Angolo di filetto	60 grado		
Norma filettatura	DIN 13		



Forma dell'imbocco	С		
Angolo dell'elica	40 grado		
Codolo	Codolo cilindrico con h9		
Passaggio interno per LR	no		
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro cieco		
Direzione di taglio	destro		
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori tradizionali		
Colore collarino	senza		
Tipo di prodotto	Maschi a filettare		

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	13 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	15 m/min	Р
CuZn	limitatamente adatto	13 m/min	N
Olio	idoneo		
a umido max.	limitatamente adatto		