

**Garant****Maschio a macchina DIN 376, esecuzione vaporizzata, M: M8****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 134980 M8     |
| GTIN            | 4045197446268 |
| Classe articolo | 11H           |

**Descrizione****Esecuzione:****tutte le Dim. = DIN 376 (= Ø codolo rastremato) – per maggiori profondità di lavorazione.****Descrizione tecnica**

|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| Ø Preforo                            | 6,8 mm                 |
| Numero di scanalature per i trucioli | 3                      |
| Numero taglienti Z                   | 3                      |
| Ø Filettatura                        | 8 mm                   |
| Passo della filettatura              | 1,25 mm                |
| Norma                                | DIN 376                |
| Ø Codolo D <sub>s</sub>              | 6 mm                   |
| Lunghezza complessiva L              | 90 mm                  |
| Quadro del codolo □                  | 4,9 mm                 |
| Classe di tolleranza                 | ISO 2 6H               |
| Materiale da taglio                  | HSS E                  |
| Profondità filettatura               | 24 mm                  |
| Tipo di filettatura                  | M                      |
| Misura del filetto                   | M8                     |
| Rivestimento                         | esecuzione vaporizzata |

|                                 |   |
|---------------------------------|---|
| Angolo di filetto               | 60 grado                                    |
| Norma filettatura               | DIN 13                                      |
| Forma dell'imbocco              | C   |
| Angolo dell'elica               | 40 grado                                    |
| Codolo                          | Codolo cilindrico con h9                    |
| Passaggio interno per LR        | no  |
| Utilizzo per tipo di foro       | fino a 3×D in caso di foro cieco            |
| Direzione di taglio             | destro                                      |
| Tipo di utensile di filettatura | Maschi a macchina per i lavori tradizionali |
| Colore collarino                | senza                                       |
| Tipo di prodotto                | Maschi a filettare                          |

### Dati utente

|                                 | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto)    | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 15 m/min       | P          |
| CuZn                            | limitatamente adatto | 13 m/min       | N          |
| Olio                            | idoneo               |                |            |
| a umido max.                    | limitatamente adatto |                |            |