

Garant
Alesatore per macchine a CN in HMI, TiAlN, Ø Nominale DC: 1,03 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	164341 1,03
GTIN	4045197463944
Classe articolo	11P

Descrizione
Esecuzione:

Esecuzione per macchine a CN simile a DIN 8093 **con Ø codolo cilindrico** per il **montaggio su mandrini idraulici o ad altissima precisione**. In questo modo si ottiene la **massima precisione di rotazione concentrica** e **sicurezza nella realizzazione di accoppiamenti H7**. **Non è più necessario utilizzare supporti speciali quando si usano gli alesatori per macchine a CN GARANT**. Con taglienti lunghi ed elica sinistra.

Uso:

Per alesare fori passanti, poiché i trucioli vengono evacuati nella direzione di taglio. Imbocco adatto anche per fori ciechi.

Nota:

Per alesatori come il n. art. 164340 e 164341 con altri diametri e adattamenti vedi n. art. 164344 e 164345.

Utilizzo per tipo di foro: in caso di foro passante

Tolleranza del Ø del foro: H7

Numero taglienti Z: 3

Tolleranza del Ø del foro: H7

Lunghezza taglienti L_c : 6 mm

Sporgenza totale L_1 : 16 mm

Lunghezza complessiva L: 50 mm

Numero taglienti Z: 3

Ø codolo D_s : 4 mm

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	16 mm
Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,08 mm/gir,

Ø nominale D _c	1,03 mm
Ø codolo D _s	4 mm
Lunghezza complessiva L	50 mm
Lunghezza taglienti L _c	6 mm
Numero taglienti Z	3
Ø foro consigliato in acciaio < 1100 N/mm ²	0,95 mm
Tolleranza del Ø del foro	H7
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Passaggio interno per LR	no
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Utilizzo per tipo di foro	in caso di foro passante
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Utensile per alesatura con taglienti monoblocco