



Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 10-32



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138050 10-32
GTIN	4062406373528
Classe articolo	12I

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap. Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Descrizione tecnica

Misura del filetto	10-32 UNF
Profondità filettatura	12 mm
Tipo di filettatura	UNF
Quadro del codolo □	4,9 mm
Numero taglienti Z	2
∅ Filettatura	4,83 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
∅ Preforo	4,1 mm
Materiale da taglio	HSS E
∅ Codolo D _s	6 mm
Passo della filettatura	0,794 mm
Norma	DIN 371

Filetti per pollice	32
Numero di scanalature per i trucioli	2
Serie	Pro Tap
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	idoneo