



## Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 1/4-28



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138050 1/4-28
GTIN	4062406374907
Classe articolo	12I

### Descrizione

#### Esecuzione:

**Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap.** Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

#### Uso:

**Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.**

### Descrizione tecnica

Profondità filettatura	15,9 mm
Numero taglienti Z	2
Norma	DIN 371
Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm
Misura del filetto	1/4-28 UNF
Filetti per pollice	28
Materiale da taglio	HSS E
Tipo di filettatura	UNF
Numero di scanalature per i trucioli	2
Ø Preforo	5,5 mm
Quadro del codolo □	5,5 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm

Ø Filettatura	6,35 mm
Passo della filettatura	0,907 mm
Serie	Pro Tap
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	idoneo