



Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E, TiN, UNF: 5/16-24



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	138050 5/16-24
GTIN	4062406374914
Classe articolo	12I

Descrizione

Esecuzione:

Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap. Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

Uso:

Per filettatura americana a passo fine UNF ASME – B1.1.

Descrizione tecnica

Quadro del codolo □	4,9 mm
∅ Preforo	6,9 mm
Tipo di filettatura	UNF
Profondità filettatura	19,85 mm
Filetti per pollice	24
Passo della filettatura	1,058 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Misura del filetto	5/16-24 UNF
∅ Filettatura	7,94 mm
∅ Codolo D _s	6 mm
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L	90 mm

Materiale da taglio	HSS E
Norma	DIN 374
Serie	Pro Tap
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Classe di tolleranza	2B
Forma dell'imbocco	C
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 2,5×D in caso di foro cieco
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N

Uni	idoneo
Olio	idoneo
a umido max.	idoneo