

**Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 10X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132925 10X1,25
GTIN	4062406374013
Classe articolo	12I

**Descrizione****Esecuzione:**

**Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap.** Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

**Descrizione tecnica**

Profondità filettatura	30 mm
Ø Preforo	8,8 mm
Norma	DIN 374
Tipo di filettatura	MF
Lunghezza complessiva L	100 mm
Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Ø Codolo D <sub>s</sub>	7 mm
Numero di scanalature per i trucioli	3
Numero taglienti Z	3
Quadro del codolo □	5,5 mm
Ø Filettatura	10 mm
Materiale da taglio	HSS E
Passo della filettatura	1,25 mm
Misura del filetto	M10×1,25

Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3×D in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Pro Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		
a umido max.	idoneo		

