

**Maschio a macchina HOLEX Pro Tap HSS-E 6H, TiN, MF: 12X1,25****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	132925 12X1,25
GTIN	4062406374037
Classe articolo	12I

Descrizione**Esecuzione:**

Maschio a filettare universale HOLEX Pro Tap. Esecuzione robusta progettata per un'ampia gamma di materiali. **Materiale da taglio in HSS-E migliorato con rivestimento TiN a basso coefficiente di attrito.**

Descrizione tecnica

Classe di tolleranza	ISO 2 6H
Misura del filetto	M12×1,25
Numero taglienti Z	4
Ø Filettatura	12 mm
Numero di scanalature per i trucioli	4
Norma	DIN 374
Materiale da taglio	HSS E
Profondità filettatura	36 mm
Ø Codolo D _s	9 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Passo della filettatura	1,25 mm
Quadro del codolo □	7 mm
Ø Preforo	10,8 mm

Tipo di filettatura	MF
Rivestimento	TiN
Angolo di filetto	60 grado
Norma filettatura	DIN 13
Forma dell'imbocco	B
Codolo	Codolo cilindrico con h9
Passaggio interno per LR	no
Utilizzo per tipo di foro	fino a 3xD in caso di foro di passaggio
Direzione di taglio	destro
Tipo di utensile di filettatura	Maschi a macchina per i lavori dinamici
Colore collarino	verde
Serie	Pro Tap
Tipo di prodotto	Maschi a filettare

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	24 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	25 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	10 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	24 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	20 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	15 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatto	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	8 m/min	M
CuZn	limitatamente adatto	15 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idoneo		

a umido max.

idoneo